



ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

5 Σεπτεμβρίου 2022

ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ

Αρ. Φύλλου 4683

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

- 1 Καθορισμός θέσεων πρακτικής άσκησης φοιτητών ΤΕΙ στο Ν.Π.Δ.Δ. «Κοινωνική Φροντίδα και Προσχολική Αγωγή Δήμου Παγγαίου».
- 2 Καθορισμός θέσεων πρακτικής άσκησης φοιτητών ΤΕΙ στο Ν.Π.Δ.Δ. Οργανισμός Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης Δήμου Χαλκηδόνος.
- 3 Καθορισμός θέσεων πρακτικής άσκησης φοιτητών ΤΕΙ στον Δήμο Τεμπών.

ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ

Αριθμ. 104910/Z1

(1)

Καθορισμός θέσεων πρακτικής άσκησης φοιτητών ΤΕΙ στο Ν.Π.Δ.Δ. «Κοινωνική Φροντίδα και Προσχολική Αγωγή Δήμου Παγγαίου».

ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ

ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ -

ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ - ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ

Έχοντας υπόψη:

1. Την περ. δ' της παρ. 1 του άρθρου 12 του ν. 1351/1983 «Εισαγωγή σπουδαστών στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση και άλλες διατάξεις» (Α' 56).
2. Τα άρθρα 20, 24, 66 και 77 του ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α' 143).
3. Την παρ. 10 του άρθρου 15 του ν. 3232/2004 «Θέματα κοινωνικής ασφάλισης και άλλες διατάξεις» (Α' 48).
4. Την παρ. 1 του άρθρου 2 του π.δ. 174/1985 «Άσκηση στο επάγγελμα των σπουδαστών των Τεχνολογικών Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων (ΤΕΙ)» (Α' 59).
5. Το π.δ. 18/2018 «Οργανισμός Υπουργείου Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων» (Α' 31).
6. Το π.δ. 141/2017 «Οργανισμός Υπουργείου Εσωτερικών» (Α' 180).
7. Το π.δ. 142/2017 «Οργανισμός του Υπουργείου Οικονομικών» (Α' 181).
8. Το π.δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α' 145).

9. Το π.δ. 81/2019 «Σύσταση, συγχώνευση, μετονομασία και κατάργηση Υπουργείων και καθορισμός των αρμοδιοτήτων τους - Μεταφορά υπηρεσιών και αρμοδιοτήτων μεταξύ Υπουργείων» (Α' 119).

10. Το π.δ. 83/2019 «Διορισμός Αντιπροέδρου της Κυβέρνησης, Υπουργών, Αναπληρωτών Υπουργών και Υφυπουργών» (Α' 121).

11. Το π.δ. 84/2019 «Σύσταση και κατάργηση Γενικών Γραμματειών και Ειδικών Γραμματειών/Ενιαίων Διοικητικών Τομέων Υπουργείων» (Α' 123).

12. Το π.δ. 2/2021 «Διορισμός Υπουργών, Αναπληρωτών Υπουργών και Υφυπουργών» (Α' 2).

13. Τις διατάξεις των ν. 4521/2018 (Α' 38), 4559/2018 (Α' 142), 4589/2019 (Α' 13) και 4610/2019 (Α' 70).

14. Την υπό στοιχεία Υ33/9-9-21 απόφαση του Πρωθυπουργού «Καθορισμός σειράς τάξης των Υπουργείων» (Β' 4198).

15. Την υπό στοιχεία 98261 ΕΞ/7-9-2020 απόφαση του Αναπληρωτή Υπουργού Οικονομικών «Μεταβίβαση της εξουσίας υπογραφής "Με εντολή Αναπληρωτή Υπουργού" στο Γενικό Γραμματέα Δημοσιονομικής Πολιτικής, στους Προϊσταμένους Γενικών Διευθύνσεων, Διευθύνσεων και Τμημάτων της Γενικής Γραμματείας Δημοσιονομικής Πολιτικής/Γενικού Λογιστηρίου του Κράτους του Υπουργείου Οικονομικών» (Β' 3777).

16. Την υπό στοιχεία 169/Υ1/8-1-2021 κοινή απόφαση του Πρωθυπουργού και της Υπουργού Παιδείας και Θρησκευμάτων «Ανάθεση αρμοδιοτήτων στον Υφυπουργό Παιδείας και Θρησκευμάτων, Ευάγγελο Συρίγο» (Β' 33).

17. Την υπό στοιχεία Ε5/1258/86 κοινή υπουργική απόφαση «Ορισμός αποζημίωσης ασκούμενων στο επάγγελμα σπουδαστών της τριτοβάθμιας τεχνικής και επαγγελματικής εκπαίδευσης» (Β' 133), όπως τροποποιήθηκε με τις υπ' αρ. 2025805/2917/0022/93 (Β' 307) και 2040776/4589/0022/94 (Β' 502) κοινές υπουργικές αποφάσεις.

18. Την υπό στοιχεία Ε5/1303/03-03-1986 κοινή υπουργική απόφαση «Ασφάλιση σπουδαστών ΤΕΙ κατά τη διάρκεια της πρακτικής τους άσκησης» (Β' 168).

19. Την υπό στοιχεία Ε5/1797/20-3-1986 κοινή υπουργική απόφαση «Ρύθμιση θεμάτων αποζημίωσης και συνθηκών απασχόλησης ασκούμενων σπουδαστών ΤΕΙ» (Β' 183).

20. Την υπό στοιχεία Α42/5/2008 εγκύκλιο του ΙΚΑ «Νέα όρια ημερησίων μισθών και νέα τεκμαρτά ημερομίσθια των ασφαλιστικών κλάσεων».

21. Την υπ' αρ. 37/2022 απόφαση του Διοικητικού Συμ-

βουλίου του ΝΠΔΔ «Κοινωνική Φροντίδα και Προσχολική Αγωγή Δήμου Παγγαίου».

22. Την υπ' αρ. 1007/31-05-2022 βεβαίωση της Οικονομικής Υπηρεσίας του ΝΠΔΔ «Κοινωνική Φροντίδα και Προσχολική Αγωγή Δήμου Παγγαίου» για τη δέσμευση της δαπάνης για τις αποδοχές και εργοδοτικές εισφορές των ασκουμένων φοιτητών.

23. Την υπ' αρ. 19/01-06-2022 (ΑΔΑ: Ψ23ΛΟΛΤΦ-5ΦΦ) απόφαση Ανάληψης Πολυετούς Υποχρέωσης του ΝΠΔΔ «Κοινωνική Φροντίδα και Προσχολική Αγωγή Δήμου Παγγαίου» για την έγκριση της δαπάνης για τις αποδοχές και εργοδοτικές εισφορές των ασκουμένων φοιτητών.

24. Το γεγονός ότι από την απόφαση αυτή προκαλείται δαπάνη σε βάρος του προϋπολογισμού του ΝΠΔΔ «Κοινωνική Φροντίδα και Προσχολική Αγωγή Δήμου Παγγαίου» 1.675,71 ευρώ για το έτος 2022 (3 θέσεις x 186,19 x 3 μήνες) και 6.702,84 ευρώ (3 θέσεις x 186,19 x 12 μήνες) περίπου για καθένα από τα επόμενα πέντε οικονομικά έτη στους ΚΑΕ 10/6041.05 ΚΑΙ 10/6054.05.

25. Την υπό στοιχεία ΓΔΟΤΑΑΠ/2022/7-7-22 εισήγηση της ΓΔΟΤΑΑΠ του Υπουργείου Εσωτερικών, αποφασίζουμε: Καθορίζουμε τρεις (3) θέσεις πρακτικής άσκησης φοιτητών ΤΕΙ, ανά εξάμηνο, διαφόρων ειδικοτήτων του του ΝΠΔΔ «Κοινωνική Φροντίδα και Προσχολική Αγωγή Δήμου Παγγαίου». Η πρακτική άσκηση των φοιτητών ΤΕΙ για τον ανωτέρω Δήμο πραγματοποιείται ανά εξάμηνο με ημερομηνία έναρξης την 1-10-2022.

Οι αποζημιώσεις και οι ασφαλιστικές εισφορές των ασκουμένων φοιτητών ΤΕΙ βαρύνουν τον προϋπολογισμό του ΝΠΔΔ «Κοινωνική Φροντίδα και Προσχολική Αγωγή Δήμου Παγγαίου».

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Μαρούσι, 30 Αυγούστου 2022

Με εντολή Αναπληρωτή
Υπουργού Οικονομικών
Ο Γενικός Γραμματέας
Δημοσιονομικής Πολιτικής
ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΠΕΤΡΑΛΙΑΣ

Οι Υπουργοί

Υφυπουργός Παιδείας
και Θρησκευμάτων

ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΣΥΡΙΓΟΣ

Εσωτερικών

ΜΑΥΡΟΥΔΗΣ ΒΟΡΙΔΗΣ

Αριθμ. 104888/Ζ1

(2)

Καθορισμός θέσεων πρακτικής άσκησης φοιτητών ΤΕΙ στο Ν.Π.Δ.Δ. Οργανισμός Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης Δήμου Χαλκηδόνος.

**ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ -
ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ - ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ**

Έχοντας υπόψη:

1. Την περ. δ' της παρ. 1 του άρθρου 12 του ν. 1351/1983

«Εισαγωγή σπουδαστών στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση και άλλες διατάξεις» (Α' 56).

2. Τα άρθρα 20, 24, 66 και 77 του ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α' 143).

3. Την παρ. 10 του άρθρου 15 του ν. 3232/2004 «Θέματα κοινωνικής ασφάλισης και άλλες διατάξεις» (Α' 48).

4. Την παρ. 1 του άρθρου 2 του π.δ. 174/1985 «Άσκηση στο επάγγελμα των σπουδαστών των Τεχνολογικών Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων (ΤΕΙ)» (Α' 59).

5. Το π.δ. 18/2018 «Οργανισμός Υπουργείου Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων» (Α' 31).

6. Το π.δ. 141/2017 «Οργανισμός Υπουργείου Εσωτερικών» (Α' 180).

7. Το π.δ. 142/2017 «Οργανισμός του Υπουργείου Οικονομικών» (Α' 181).

8. Το π.δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α' 145).

9. Το π.δ. 81/2019 «Σύσταση, συγχώνευση, μετονομασία και κατάργηση Υπουργείων και καθορισμός των αρμοδιοτήτων τους - Μεταφορά υπηρεσιών και αρμοδιοτήτων μεταξύ Υπουργείων» (Α' 119).

10. Το π.δ. 83/2019 «Διορισμός Αντιπροέδρου της Κυβέρνησης, Υπουργών, Αναπληρωτών Υπουργών και Υφυπουργών» (Α' 121).

11. Το π.δ. 84/2019 «Σύσταση και κατάργηση Γενικών Γραμματειών και Ειδικών Γραμματειών/Ενιαίων Διοικητικών Τομέων Υπουργείων» (Α' 123).

12. Το π.δ. 2/2021 «Διορισμός Υπουργών, Αναπληρωτών Υπουργών και Υφυπουργών» (Α' 2).

13. Τις διατάξεις των ν. 4521/2018 (Α' 38), 4559/2018 (Α' 142), 4589/2019 (Α' 13) και 4610/2019 (Α' 70).

14. Την υπό στοιχεία Υ33/9-9-21 απόφαση του Πρωθυπουργού «Καθορισμός σειράς τάξης των Υπουργείων» (Β' 4198).

15. Την υπό στοιχεία 98261 ΕΞ/7-9-2020 απόφαση του Αναπληρωτή Υπουργού Οικονομικών «Μεταβίβαση της εξουσίας υπογραφής "Με εντολή Αναπληρωτή Υπουργού" στο Γενικό Γραμματέα Δημοσιονομικής Πολιτικής, στους Προϊσταμένους Γενικών Διευθύνσεων, Διευθύνσεων και Τμημάτων της Γενικής Γραμματείας Δημοσιονομικής Πολιτικής/Γενικού Λογιστηρίου του Κράτους του Υπουργείου Οικονομικών» (Β' 3777).

16. Την υπό στοιχεία 169/Υ1/8-1-2021 κοινή απόφαση του Πρωθυπουργού και της Υπουργού Παιδείας και Θρησκευμάτων «Ανάθεση αρμοδιοτήτων στον Υφυπουργό Παιδείας και Θρησκευμάτων, Ευάγγελο Συρίγο» (Β' 33).

17. Την υπό στοιχεία Ε5/1258/86 κοινή υπουργική απόφαση «Ορισμός αποζημίωσης ασκουμένων στο επάγγελμα σπουδαστών της τριτοβάθμιας τεχνικής και επαγγελματικής εκπαίδευσης» (Β' 133), όπως τροποποιήθηκε με τις υπ' αρ. 2025805/2917/0022/93 (Β' 307) και 2040776/4589/0022/94 (Β' 502) κοινές υπουργικές αποφάσεις.

18. Την υπό στοιχεία Ε5/1303/03-03-1986 κοινή υπουργική απόφαση «Ασφάλιση σπουδαστών ΤΕΙ κατά τη διάρκεια της πρακτικής τους άσκησης» (Β' 168).

19. Την υπό στοιχεία Ε5/1797/20-3-1986 κοινή υπουργική απόφαση «Ρύθμιση θεμάτων αποζημίωσης και

συνθηκών απασχόλησης ασκούμενων σπουδαστών ΤΕΙ» (Β' 183).

20. Την υπό στοιχεία Α42/5/2008 εγκύκλιο του ΙΚΑ «Νέα όρια ημερησίων μισθών και νέα τεκμαρτά ημερομίσθια των ασφαλιστικών κλάσεων».

21. Την υπ' αρ. 6/2022 απόφαση του Διοικητικού Συμβουλίου του ΝΠΔΔ «Οργανισμός Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης Δήμου Χαλκηδόνος».

22. Την υπ' αρ. 519/7-4-2022 βεβαίωση της Οικονομικής Υπηρεσίας του ΝΠΔΔ «Οργανισμός Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης Δήμου Χαλκηδόνος» για τη δέσμευση της δαπάνης για τις αποδοχές και εργοδοτικές εισφορές των ασκούμενων φοιτητών.

23. Την υπ' αρ. 74/2022/12-01-2022 (ΑΔΑ: 6Η00ΟΛ87-Ξ7Μ) απόφαση Ανάληψης Υποχρέωσης και την υπ' αρ. 528/8-4-2022 (ΑΔΑ: Ψ145ΟΛ87-ΡΙΟ) απόφαση Πολυετούς Έγκρισης του ΝΠΔΔ «Οργανισμός Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης Δήμου Χαλκηδόνος» για την έγκριση της δαπάνης για τις αποδοχές και εργοδοτικές εισφορές των ασκούμενων φοιτητών.

24. Το γεγονός ότι από την απόφαση αυτή προκαλείται δαπάνη σε βάρος του προϋπολογισμού του ΝΠΔΔ «Οργανισμός Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης» Δήμου Χαλκηδόνος 2.234,28 ευρώ για το έτος 2022 (4 θέσεις x 186,19 x 3 μήνες) και 8.937,12 ευρώ (4 θέσεις x 186,19 x 12 μήνες) περίπου για καθένα από τα επόμενα πέντε οικονομικά έτη στους ΚΑΕ 02.60.6041 και 02.60.6054.

25. Την υπό στοιχεία ΓΔΟΤΑΑΠ/2022/7-7-2022 εισήγηση της ΓΔΟΤΑΑΠ του Υπουργείου Εσωτερικών, αποφασίζουμε:

Καθορίζουμε τέσσερις (4) θέσεις πρακτικής άσκησης φοιτητών ΤΕΙ, ανά εξάμηνο, διαφόρων ειδικοτήτων του ΝΠΔΔ «Οργανισμός Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης» Δήμου Χαλκηδόνος. Η πρακτική άσκηση των φοιτητών ΤΕΙ για τον ανωτέρω Δήμο πραγματοποιείται ανά εξάμηνο με ημερομηνία έναρξης την 1-10-2022.

Οι αποζημιώσεις και οι ασφαλιστικές εισφορές των ασκούμενων φοιτητών ΤΕΙ βαρύνουν τον προϋπολογισμό του ΝΠΔΔ «Οργανισμός Κοινωνικής Προστασίας και Αλληλεγγύης Δήμου Χαλκηδόνος».

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Μαρούσι, 30 Αυγούστου 2022

Με εντολή Αναπληρωτή
Υπουργού Οικονομικών
Ο Γενικός Γραμματέας
Δημοσιονομικής Πολιτικής
ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΠΕΤΡΑΛΙΑΣ

Οι Υπουργοί

Υφυπουργός Παιδείας
και Θρησκευμάτων

ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΣΥΡΙΓΟΣ

Εσωτερικών

ΜΑΥΡΟΥΔΗΣ ΒΟΡΙΔΗΣ

Αριθμ. 104814/Ζ1

(3)

Καθορισμός θέσεων πρακτικής άσκησης φοιτητών ΤΕΙ στον Δήμο Τεμπών.

**ΟΙ ΥΠΟΥΡΓΟΙ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΩΝ -
ΠΑΙΔΕΙΑΣ ΚΑΙ ΘΡΗΣΚΕΥΜΑΤΩΝ -
ΕΣΩΤΕΡΙΚΩΝ**

Έχοντας υπόψη:

1. Την περ. δ' της παρ. 1 του άρθρου 12 του ν. 1351/1983 «Εισαγωγή σπουδαστών στην Τριτοβάθμια Εκπαίδευση και άλλες διατάξεις» (Α' 56).

2. Τα άρθρα 20, 24, 66 και 77 του ν. 4270/2014 «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) - δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις» (Α' 143).

3. Την παρ. 10 του άρθρου 15 του ν. 3232/2004 «Θέματα κοινωνικής ασφάλισης και άλλες διατάξεις» (Α' 48).

4. Την παρ. 1 του άρθρου 2 του π.δ. 174/1985 «Άσκηση στο επάγγελμα των σπουδαστών των Τεχνολογικών Εκπαιδευτικών Ιδρυμάτων (ΤΕΙ)» (Α' 59).

5. Το π.δ. 18/2018 «Οργανισμός Υπουργείου Παιδείας, Έρευνας και Θρησκευμάτων» (Α' 31).

6. Το π.δ. 141/2017 «Οργανισμός Υπουργείου Εσωτερικών» (Α' 180).

7. Το π.δ. 142/2017 «Οργανισμός του Υπουργείου Οικονομικών» (Α' 181).

8. Το π.δ. 80/2016 «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» (Α' 145).

9. Το π.δ. 81/2019 «Σύσταση, συγχώνευση, μετονομασία και κατάργηση Υπουργείων και καθορισμός των αρμοδιοτήτων τους - Μεταφορά υπηρεσιών και αρμοδιοτήτων μεταξύ Υπουργείων» (Α' 119).

10. Το π.δ. 83/2019 «Διορισμός Αντιπροέδρου της Κυβέρνησης, Υπουργών, Αναπληρωτών Υπουργών και Υφυπουργών» (Α' 121).

11. Το π.δ. 84/2019 «Σύσταση και κατάργηση Γενικών Γραμματειών και Ειδικών Γραμματειών/Ενιαίων Διοικητικών Τομέων Υπουργείων» (Α' 123).

12. Το π.δ. 2/2021 «Διορισμός Υπουργών, Αναπληρωτών Υπουργών και Υφυπουργών» (Α' 2).

13. Τις διατάξεις των ν. 4521/2018 (Α' 38), 4559/2018 (Α' 142), 4589/2019 (Α' 13) και 4610/2019 (Α' 70).

14. Την υπό στοιχεία Υ33/9-9-21 απόφαση του Πρωθυπουργού «Καθορισμός σειράς τάξης των Υπουργείων» (Β' 4198).

15. Την υπό στοιχεία 98261 ΕΞ/7-9-2020 απόφαση του Αναπληρωτή Υπουργού Οικονομικών «Μεταβίβαση της εξουσίας υπογραφής "Με εντολή Αναπληρωτή Υπουργού" στο Γενικό Γραμματέα Δημοσιονομικής Πολιτικής, στους Προϊσταμένους Γενικών Διευθύνσεων, Διευθύνσεων και Τμημάτων της Γενικής Γραμματείας Δημοσιονομικής Πολιτικής/Γενικού Λογιστηρίου του Κράτους του Υπουργείου Οικονομικών» (Β' 3777).

16. Την υπό στοιχεία 169/Υ1/8-1-2021 κοινή απόφαση του Πρωθυπουργού και της Υπουργού Παιδείας και Θρησκευμάτων «Ανάθεση αρμοδιοτήτων στον Υφυπουργό Παιδείας και Θρησκευμάτων, Ευάγγελο Συρίγο» (Β' 33).

17. Την υπό στοιχεία Ε5/1258/86 κοινή υπουργική

κή απόφαση «Ορισμός αποζημίωσης ασκουμένων στο επάγγελμα σπουδαστών της τριτοβάθμιας τεχνικής και επαγγελματικής εκπαίδευσης» (Β' 133) κοινή υπουργική απόφαση, όπως τροποποιήθηκε με τις υπ' αρ. 2025805/2917/0022/93 (Β' 307) και 2040776/4589/0022/94 (Β' 502) κοινές υπουργικές αποφάσεις.

18. Την υπό στοιχεία Ε5/1303/03-03-1986 κοινή υπουργική απόφαση «Ασφάλιση σπουδαστών ΤΕΙ κατά τη διάρκεια της πρακτικής τους άσκησης» (Β' 168).

19. Την υπό στοιχεία Ε5/1797/20-3-1986 κοινή υπουργική απόφαση «Ρύθμιση θεμάτων αποζημίωσης και συνθηκών απασχόλησης ασκούμενων σπουδαστών ΤΕΙ» (Β' 183).

20. Την υπό στοιχεία Α42/5/2008 εγκύκλιο του ΙΚΑ «Νέα όρια ημερησίων μισθών και νέα τεκμαρτά ημερομίσθια των ασφαλιστικών κλάσεων».

21. Την υπ' αρ. 29/2022 απόφαση του Δημοτικού Συμβουλίου του Δήμου Τεμπών.

22. Την από 2-3-2022 βεβαίωση του Αυτοτελούς Τμήματος Οικονομικών Υπηρεσιών του Δήμου Τεμπών για τη δέσμευση της δαπάνης για τις αποδοχές και εργοδοτικές εισφορές των ασκούμενων φοιτητών.

23. Την υπ' αρ. 2332/18-4-2022 (ΑΔΑ: ΨΙΛΛΩΗ7-Υ5Ι) απόφαση Πολυετούς Έγκρισης του Δήμου Τεμπών για την έγκριση της δαπάνης για τις αποδοχές και εργοδοτικές εισφορές των ασκούμενων φοιτητών.

24. Το γεγονός ότι από την απόφαση αυτή προκαλείται δαπάνη σε βάρος του προϋπολογισμού του Δήμου Τεμπών 744,75 ευρώ για το έτος 2022 (1 θέση x 186,19 x

4 μήνες) και 2.234,28 ευρώ (1 θέση x 186,19 x 12 μήνες) περίπου για καθένα από τα επόμενα πέντε οικονομικά έτη στους ΚΑ 02.10.6041.01 και 02.10.6054.01.

25. Την υπ' αρ. 64/3-6-2022 εισήγηση της ΓΔΟΤΑΑΠ του Υπουργείου Εσωτερικών, αποφασίζουμε:

Καθορίζουμε μία (1) θέση πρακτικής άσκησης φοιτητών ΤΕΙ, ανά εξάμηνο, διαφόρων ειδικοτήτων στον Δήμο Τεμπών. Η πρακτική άσκηση των φοιτητών ΤΕΙ για τον ανωτέρω Δήμο πραγματοποιείται ανά εξάμηνο με ημερομηνία έναρξης την 1-09-2022.

Οι αποζημιώσεις και οι ασφαλιστικές εισφορές των ασκούμενων φοιτητών ΤΕΙ βαρύνουν τον προϋπολογισμό του Δήμου Τεμπών.

Η απόφαση αυτή να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως.

Μαρούσι, 30 Αυγούστου 2022

Με εντολή Αναπληρωτή
Υπουργού Οικονομικών
Ο Γενικός Γραμματέας
Δημοσιονομικής Πολιτικής
ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ ΠΕΤΡΑΛΙΑΣ

Οι Υπουργοί

Υφυπουργός Παιδείας
και Θρησκευμάτων

ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ ΣΥΡΙΓΟΣ

Εσωτερικών

ΜΑΥΡΟΥΔΗΣ ΒΟΡΙΔΗΣ